

Hydraulische Werktuig-ontlasting

(Leverbaar voorjaar 2014)

Logische Bediening

- Deze druk-ontlasting is een uitbreiding voor de Comfortbediening en wordt daarmee ook bediend.
- De ontlastings-druk wordt door de draaiknop op de bedieningseenheid ingesteld en gewijzigd.

Doordacht ontwerp,

- Bij het dalen van het werktuig in zweefstand (!) blijft aan de hefzijde van de cilinder de ingestelde ontlastingsdruk aanwezig.
- De druk wordt tijdens het werk continue gemeten en constant gehouden.

Sneller aanbouwen

- De machine ontlasting maakt gebruik van compensatieveren overbodig en deze hoeven dus ook niet meer aangekoppeld en afgesteld te worden.

Vriendelijker voor de machines

- De drukontlasting is ideaal voor bijvoorbeeld (klepel)maaiers, sneeuwschuiven en grondbewerkingswerktuigen.
- Door de drukontlasting in de zweefstand wordt de druk op de werktuigen aanmerkelijk verminderd. Hierdoor worden de machines ontzien van hoge (piek)belastingen.
- Door de drukontlasting wordt het te bewerken oppervlak ook ontzien, denk aan graszode

Betere Tractie

- Door de ontlasting krijgt de vooras meer druk voor het overbrengen van het vermogen.
- Meer voorasdruk garandeert ook een beter en nauwkeuriger sturen van de trekker. (GPS toepassingen !)

Eenvoudige montage

- Eenvoudige hydraulische montage door aansluiting tussen de Hef- en Daal aansluiting tussen de cilinders en het omschakelventiel.
- Eenvoudige elektrische montage door enkel een Kabelboom die het ventielblok met de CAN stuurmodule verbind.

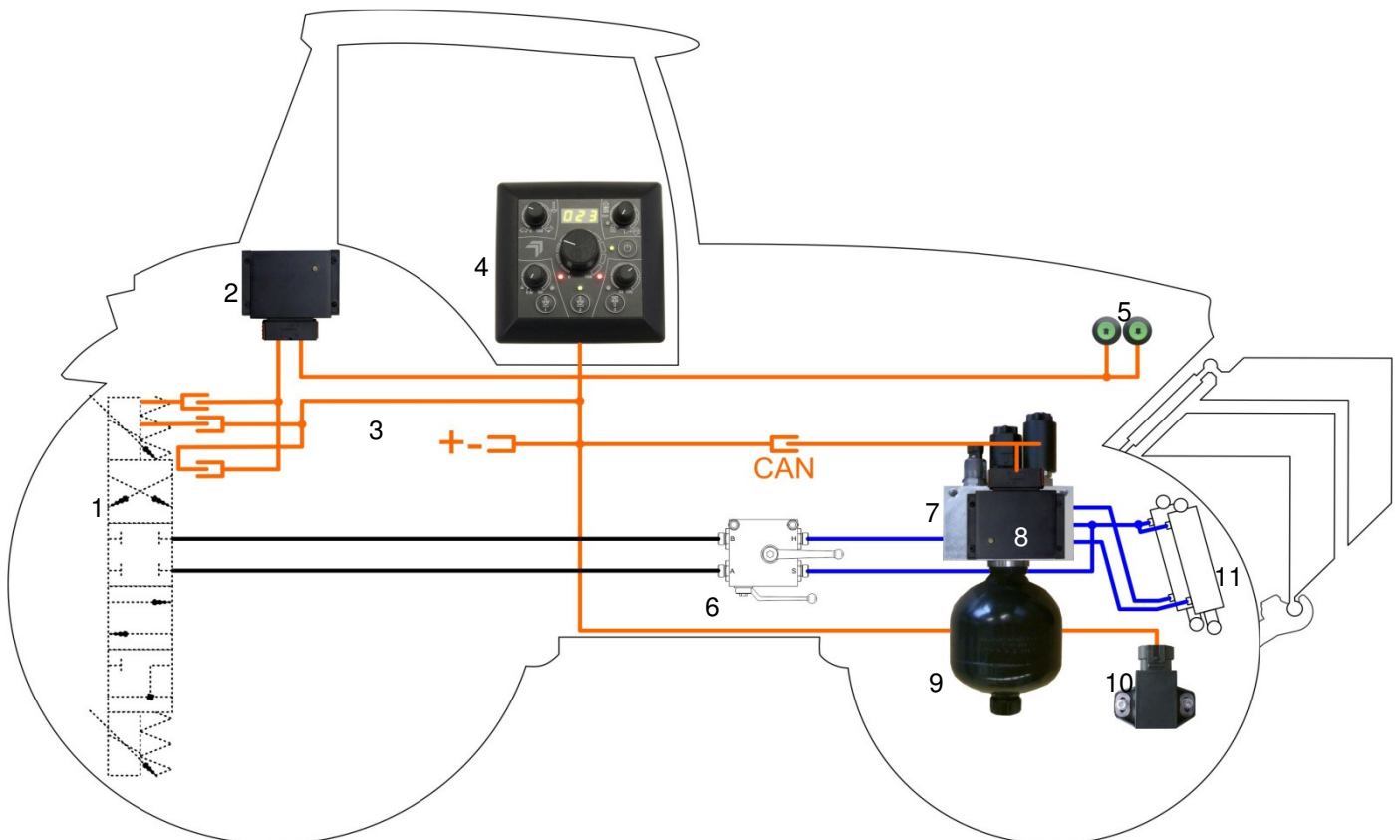
Tijdens wegtransport

- De meegeleverde accumulator dient bij wegtransport tevens als „schokdemper“

Aanbevelingen voor optimale werking van het systeem

- Hefarmen en topstang dienen in de werkstand van het aangebouwde werktuig horizontaal of naar het werktuig toe op te lopen.
- Het gewicht van het te ontlasten werktuig dient enigszins in verhouding te staan tot het hefvermogen van de frontheef. Als voorbeeld; een werktuig van minder dan 500 kg kan niet ontlast worden door een frontheef met 5 Ton hefvermogen, terwijl een werktuig van 800 kg optimaal door een frontheef met 2,5 ton hefvermogen ontlast kan worden.
- Een werktuig met een eigen pendelmogelijkheid kan nog beter worden ontlast dan een werktuig zonder deze mogelijkheid. Door het ontlasten wordt namelijk op een bepaald moment de pendelweg van de frontheef niet meer effectief.

Schema Frontbediening, Comfortbediening en Machine Ontlasting (met Omschakelventiel)



1. Trekker ventiel, 2. Module frontbediening, 3. Kabelset, 4. Bedieningskast, 5. Knoppen, 6. Omschakelventiel – Omschakelwissel, 7. Ontlastingsblok, 8. Stuurmodule, 9. Accumulator, 10. Hoeksensor, 11. Hefcilinder